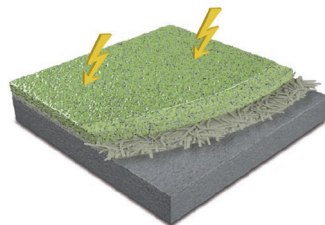


EPOXY



# BASIC QCF AST/ESD System



# BASIC QCF AST/ESD System

Système époxy décoratif pour des milieux industriels avec finition transparente et mélange de sable de quartz coloré et particules d'aluminium (certification AST/ ESD)

## Description

BASIC QCF AST/ESD est un système époxy multicouche décoratif pour des milieux industriels avec finition transparente et mélange de sable de quartz coloré et de particules d'aluminium pour une certification AST/ESD. L'application en plusieurs couches successives permet d'obtenir une surface plus ou moins plane, de corriger des imperfections importantes du sol, d'obtenir un aspect de surface avec différents degrés d'antidérapance (tout en respectant la réglementation en vigueur dans les différents secteurs d'application).

## Avantages

- Revêtement antistatique répondant aux normes AST/ ESD
- Une résistance mécanique largement au-dessus de celle d'un béton de structure
- Une excellente résistance aux produits chimiques grâce à sa couche de finition transparente
- Une grande durabilité grâce à sa résistance aux chocs, aux rayures et à l'usure
- Le revêtement est imperméable aux infiltrations d'eau tout en permettant la diffusion de vapeur d'eau en provenance du support
- Le revêtement est appliqué sans joint ce qui favorise largement l'entretien, la sécurité et l'hygiène; les joints de dilatation du bâtiment doivent cependant être respectés
- La surface structurée du revêtement le rend antidérapant
- Le système se distingue par son confort, son aspect particulièrement esthétique et son grand choix de coloris

## DOMAINE D'APPLICATION: intérieure

- Surfaces nécessitant une certification AST/ ESD
- Industrie mécanique, micro-électronique, électronique et automobile
- Industrie pharmaceutique et chimique, laboratoire biotechniques
- Domaines d'utilisation publique: hôpitaux

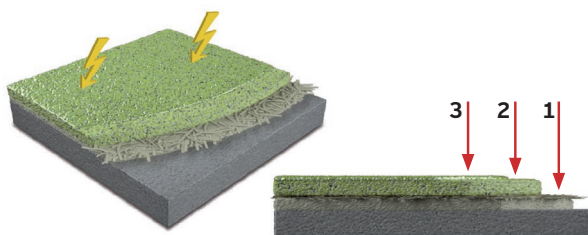
## Préparation conseillée

- Ponçage mécanique
- Grenailage
- Aspiration de la surface

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produit durci à 23°C – 7 jours

<b>Épaisseur variable (mm)</b>	> 2.5
<b>Couleur</b>	Palette SRMM
<b>Degré de finition antidérapante</b>	R11 – R10 – R9
<b>Aspect</b>	Satiné
<b>Coeff. d'élasticité</b> (DIN 1048) N/mm <sup>2</sup>	10.000
<b>Adhésion</b> (DIN ISO 4624) N/mm <sup>2</sup>	> 2
<b>Résistance à l'abrasion</b> (Taber meule cs 17 – 1000 tours – 1000 g de poids ) mg	45
<b>Coeff. de dilatation thermique</b> (DIN 53752) °K <sup>-1</sup>	5 x 10 <sup>-3</sup>
<b>Résistance à la compression</b> (DIN EN 196) N/mm <sup>2</sup>	85
<b>Résistance à la traction</b> (DIN EN 196) N/mm <sup>2</sup>	45
<b>Résistance à la terre</b> (EN 61340)	Re < 10 <sup>9</sup> Ω
<b>Réaction au feu</b> (UNI EN 13813)	B <sub>fi</sub> -s1



## Structure

1. PRIMER CONDUCT
2. COUCHE DE FOND CONDUCTRICE ET SABLAGE QUARTZ AST
3. COUCHE DE FINITION TRANSPARENTE

Toutes les dispositions en matière de sécurité et d'utilisation des produits sont spécifiées dans les fiches de sécurité des matériaux qui composent le revêtement. Les données techniques fournies se basent sur des essais en laboratoire. Les données peuvent être modifiées à n'importe quel moment sans préavis.