

EPOXY



# BASIC PHARMATEC ESD SYSTEM



# BASIC PHARMATEC ESD System

Système spécifique certifié pour l'industrie chimique, pharmaceutique ou dans le domaine hospitalier. Répond aux réglementations ESD.

## Description

BASIC PHARMATEC ESD est un système multicouche autonivelant présentant des caractéristiques chimiques et physiques excellentes tout en respectant les réglementations ESD en vigueur.

Spécialement indiqué dans les secteurs où l'hygiène est un facteur important.

## Avantages

- Revêtement antistatique répondant aux normes ESD
- Revêtement de type auto-lissant, teinté dans la masse agréable à la marche
- Le revêtement est appliqué sans joint, ce qui favorise largement l'entretien et l'hygiène; les joints de dilatation du bâtiment doivent cependant être respectés
- Le traitement de surface est nécessaire pour des raisons de durabilité, de nettoyage et d'esthétique, mais n'est pas approprié lors de trafic intense.
- Le choix de coloris est limité en fonction de la conductibilité exigée
- Haute résistance à l'abrasion, aux chocs, bonne stabilité à la lumière, très bonne résistance chimique

## DOMAINE D'APPLICATION: intérieur

- Les hôpitaux, blocs opératoires
- Les laboratoires
- L'industrie pharmaceutique et chimique

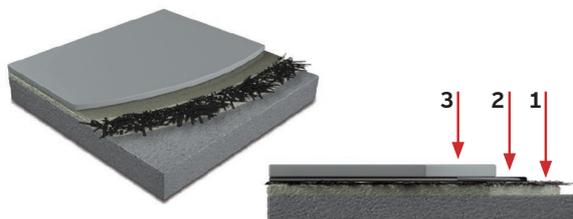
## Préparation

- Ponçage mécanique
- Grenailage
- Aspiration de la surface

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produit durci à 23°C – 7 jours

<b>Épaisseur variable (mm)</b>	2.5
<b>Couleur</b>	Couleur standard fournisseur (sur demande)
<b>Degré de finition antidérapante</b>	R9 – R10
<b>Aspect</b>	Brillant / Satiné
<b>Coeff. d'élasticité (DIN 1048) N/mm<sup>2</sup></b>	10.000
<b>Adhésion (DIN ISO 4624) N/mm<sup>2</sup></b>	> 1.5
<b>Résistance à l'abrasion (Taber meule cs 17 – 1000 tours – 1000 g de poids ) mg</b>	55
<b>Coeff. de dilatation thermique (DIN 53752) °K<sup>-1</sup></b>	5 x 10 <sup>-3</sup>
<b>Résistance à la compression (DIN EN 196) N/mm<sup>2</sup></b>	65
<b>Résistance à la traction (DIN EN 196) N/mm<sup>2</sup></b>	55
<b>Résistance à la température (à l'air) °C</b>	-10 + 50
<b>Résistance à la terre (EN 61340)</b>	Re < 10 <sup>9</sup> Ω
<b>Réaction au feu (UNI EN 13813)</b>	B <sub>fl</sub> -s1



## Structure

1. LISSAGE
2. PRIMER CONDUCT
3. COUCHE DE FINITION TEINTÉE CONDUCTRICE

Toutes les dispositions en matière de sécurité et d'utilisation des produits sont spécifiées dans les fiches de sécurité des matériaux qui composent le revêtement. Les données techniques fournies se basent sur des essais en laboratoire. Les données peuvent être modifiées à n'importe quel moment sans préavis.